GROUPE FIM

INSTITUT DE FORMATION DES CCI DE LA MANCHE



Technicien(ne) de production industrielle

MÉTIERS VISÉS

> Technicien(ne) de production des industries de process

> Pilote de ligne

> Conducteur d'installations automatisées

CONDITIONS D'ACCÈS

> CAP/BEP/Bac Pro dans les domaines de la mécanique, production, maintenance, électrotechnique…

> Candidat d'un profil scientifique avec expérience du milieu industriel

> Candidat avec expérience de 3 années minimum sur un poste d'opérateur de production

> Expérience signification de la production industrielle

> Aptitudes relationnelles et organisationnelles

> Rigueur et réactivité

> Possibilité de travail en équipe avec des astreintes (3x8 – 2x8)

OBJECTIFS DE LA FORMATION

- Piloter une fabrication de produits industriels sur une ligne industrielle
- Remédier à un aléa de production ou de fonctionnement d'une ligne industrielle
- Optimiser une fabrication et participer aux essais de production

PARCOURS DE FORMATION

La durée de la formation est de **10 à 12 mois** et intègre une période en entreprise à raison dune alternance de 3 semaines en entreprise/1 semaine en centre.

Dans le cadre du contrat de professionnalisation ou d'une période de professionnalisation la formation sera de **400 heures**

D'autres types de parcours peuvent être envisagés, dans ce cas il est nécessaire de prendre rendez-vous avec un conseiller en formation

MODALITÉS DE FINANCEMENT

Cette formation peut être financée dans le cadre :

- De l'alternance (contrat de professionnalisation)
- D'un congé individuel de formation (CIF) (salarié ou demandeur d'emploi)
- D'un financement individuel
- D'une période de professionnalisation ou plan de formation

Nos conseillers spécialisés vous apporteront toutes les informations utiles sur ces diverses possibilités

VALIDATION

- Titre Ministère du travail – Inscrit au RNCP « Technicien(ne) de Production industrielle » de niveau IV
- Habilitation BE Manœuvre selon UTE 18-510
- Sauveteur Secouriste du travail

Technicien(ne) de production industrielle

GROUPE FIM

INSTITUT DE FORMATION DES CCI DE LA MANCHE



CONTENU DE LA FORMATION

- Technologies industrielles et électrotechniques – Automatisme – Pneumatique – Hydraulique Mécanique…
- Étude des « process » automatisés
- Maintenance et entretien des équipements de la ligne
- Sécurité industrielle et protection des personnes
- Qualité – Gestion de production
- Communication – management d'équipes
- Informatique (Word – Excel)
- Outils de résolutions de problèmes
- Hygiène
- Environnement…

MODULE 1 : PILOTER UNE FABRICATION DE PRODUITS INDUSTRIELS DE SÉRIE SUR UNE LIGNE INDUSTRIELLE

- Préparer sa ligne pour réaliser une fabrication de série sur un « process » industriel
- Exploiter l'ensemble des documents techniques de la production
- Mettre en œuvre l'approvisionnement de la ligne en fonction d'un cahier des charges
- Configurer la ligne pour optimiser la production
- Démarrer et arrêter la ligne en respectant les consignes de sécurité
- Optimiser et connaitre l'influence des réglages sur sa ligne
- Enregistrer les informations en relation avec la production.
- Respecter les procédures (Qualité - Délai - Hygiène - Sécurité - Modes opératoires)
- Réaliser des opérations de maintenance préventive sur la ligne
- Assurer la communication avec le personnel de la ligne et l'ensemble des services (Méthodes, Maintenance, Qualité, ordonnancement)

MODULE 2 : REMÉDIER À UN ALÉA DE PRODUCTION OU DE FONCTIONNEMENT D'UNE LIGNE INDUSTRIELLE

- Réaliser un diagnostique et analyser le dysfonctionnement pour permettre le dialogue avec la maintenance
- Piloter la ligne en mode dégradé
- Appliquer et faire appliquer les procédures du poste
- Etablir un compte rendu d'intervention et renseigner les documents de suivi de la production

MODULE 3 : OPTIMISER UNE FABRICATION DE PRODUITS INDUSTRIELS DE SÉRIE ET PROCÉDER AUX ESSAIS

- Proposer des actions d'améliorations et être acteur au sein de son équipe
- Identifier et mesurer les différents paramètres et écarts
- Mettre en œuvre une méthode d'analyse et de résolution de problèmes
- Améliorer la production du « process » industriel
- Procéder aux essais avec le service méthode

CONTACTS GROUPE FIM

AGNEAUX : 02 33 77 86 77
CHERBOURG : 02 33 78 86 88
GRANVILLE : 02 33 91 21 30
SAINT-LÔ : 02 33 77 43 50

LIEUX DE FORMATION

afaq ISO 9001 Qualité

GROUPE FIM GRANVILLE

www.fim.fr

Instituts de Formation des Chambres de Commerce et d'Industrie