

Nos Modules de Formation

Métrologie et instrumentation au service du froid

ME4



Contrôle des outillages utilisés par les frigoristes (Fluides frigorigènes)

0,5 J + 0,5 J

200 + 230 € HT

Inter ou Intra

DIF



Parcours

Page

PPC2

13

Public

Frigoristes, opérateurs disposant d'une attestation d'aptitude souhaitant approfondir leurs connaissances dans le contrôle des outillages

Responsables qualité

Candidats à l'attestation d'aptitude souhaitant un complément de formation spécifique

Responsable pédagogique

Frédéric Vannson- *Expert climatisation et transport*

Moyens pédagogiques

- Exposés théoriques
- Études de cas
- Expériences et travaux dirigés
- Supports de formation remis aux stagiaires
- Évaluation de l'efficacité de la formation par QCM et du stage par le stagiaire
- Déjeuner-rencontre pris en commun avec l'intervenants

Lieu & Dates

Voir planning p 56



Objectifs du module

Mettre en place les procédures de contrôle des outillages utilisés dans le confinement des fluides frigorigènes

Savoir réaliser les contrôles internes et choisir ses sous-traitants pour les contrôles réglementaires

Mettre en place une fonction métrologie interne pour les TPE et les PME



Programme

Théorie (3,5 h)

- Rappel de la réglementation : les contrôles obligatoires
- Les procédures de contrôles des outillages :
 - Les détecteurs et moyens de détection de fuites de fluides frigorigènes
 - Les stations de récupération, de charge ou de transfert
 - Les capteurs : thermomètres et manomètres

Pratique (3,5 h) - en option

- Exemples pratiques et étude de cas :
 - Contrôle d'une station de récupération
 - Vérification d'un thermomètre au point de glace fondante



Bénéfices pour l'entreprise

Connaître les vérifications obligatoires sur les matériels réglementaires

Gérer un parc matériel en conformité avec la réglementation en vigueur et limiter le recours à des prestataires externes