WE ÉTANCHÉITÉ

Technologie générale d'étanchéité

Objectifs de la formation

- Acquérir la technologie de base de l'étanchéité pour permettre une meilleure compréhension de cette technologie.
- Expliquer les critères généraux qui influencent le choix d'une solution d'étanchéité adaptée à l'application.
- Savoir sélectionner le type d'étanchéité appropriée : joint pour application axiale ou radiale, joint racleur, joint de tige, élément de guidage, bague à lèvre(s), manchon SKF SPEEDI-SLEEVE, joint LDS, joint PTFE, normes en étanchéité.

Compétences visées

Le stagiaire sera capable de :

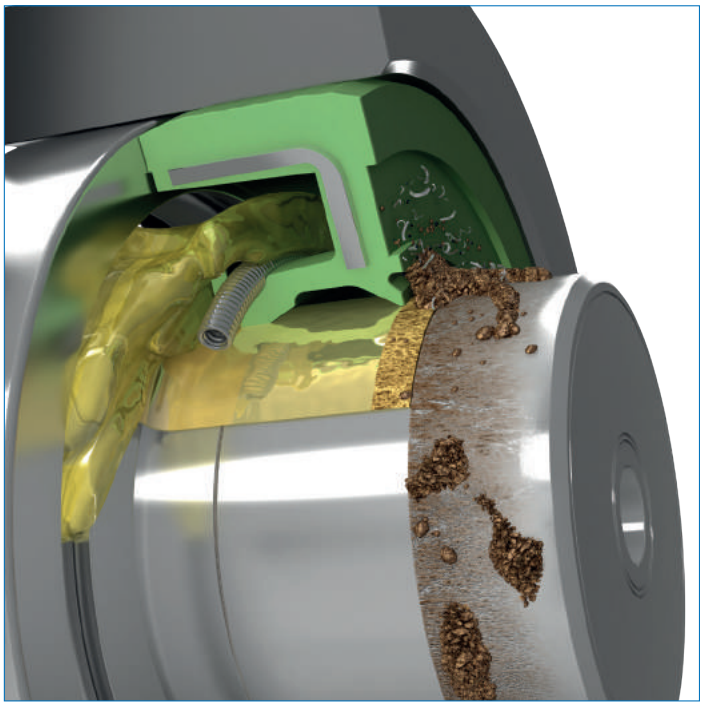
- Expliquer le rôle de l'étanchéité et les 3 types d'étanchéité possibles.
- Identifier les différentes matières de joints.
- Lister les différents types de désignations (ISO, DIN, ASTM).
- Expliquer ce qu'est un état de surface (Ra/Rz/Rmr).
- Identifier les 3 types de frottement et leur incidence sur le fonctionnement des étanchéités.
- Lister les propriétés des matériaux (élastomères, thermoplastiques, PTFE, polyuréthane (famille TPE) pour faciliter la sélection du matériau, en adéquation avec l'application.
- Sélectionner le matériau d'étanchéité en fonction du fluide en contact dans l'application.
- Lister les paramètres nécessaires à la détermination de l'étanchéité.
- Lister les paramètres influençant la durée de vie de l'étanchéité.
- Lister les préconisations de stockage/nettoyage.

Pré-requis

Connaissances de base en mécanique.

Qui est concerné ?

- Services maintenance
- Achats
- Bureaux d'études



Avantages de cette formation

- Meilleure connaissance de l'étanchéité en translation en fonction de son environnement.
- Amélioration de la durée de service des joints en fonctionnement de vos équipements.

Informations pratiques	
Durée	2 jours
Sessions	Nous consulter
Participation	1 200 € HT/pers.
Lieux	Saint-Cyr-sur-Loire (37)

Pour une formation intra-entreprise, contactez-nous.

Frais d'hébergement et de déplacement en sus.