Production

FORMATION PROFESSIONNELLE
TOUT AU LONG DE LA VIE

CONDUCTEUR D'EQUIPEMENTS INDUSTRIELS

« Autonome et organisé, appréciant le travail d'équipe, vous deviendrez responsable du pilotage et du bon fonctionnement d'un système de production industriel »

Vous aurez pour mission :

- la conduite d'équipements automatisés
- l'organisation et la gestion de l' activité
- l'atteinte des résultats de fabrication, de qualité et de maintenance

Conditions d'Accès :

- Avoir des notions technique,
- Niveau V (BEP, CAP,…)
- Expérience professionnelle justificative

Validation :

- C.Q.P.M. MQ 89 06 57 0045
- *Certificat de Qualification Professionnelle Inter-Industries*

Modalités Pratiques :

- Inter entreprises sur notre site de Caen
- Intra entreprise

Tous nos parcours de formation sont construits de façon individualisée (nbre d'heures, modules de formation, …)

Publics visés :

- Jeunes de – de 26 ans
- Demandeurs d'emploi de + de 26 ans éligibles au contrat de professionnalisation adulte
- Salariés dans le cadre de la formation professionnelle
- Modules au choix selon programme

AFPI Itibanor – 12 rue Professeur J. Rousselot – 14053 CAEN Cedex 4
Tél. : 02.31.46.77.33 / Fax : 02.31.46.77.44 / afpi-admin@itibanor.fr

Fiche d'Identité :

TITRE DE LA QUALIFICATION : Conducteur d'Equipements Industriels

OBJECTIF PROFESSIONNEL DE LA QUALIFICATION VALIDEE

Doit être capable de :

- Approvisionner et préparer les installations, machines et accessoires.
- Poursuivre une production, à la prise de poste, selon les indications du dossier de production et :ou des consignes orales ou écrites
- Régler et mettre en production, (lancement ou changement de production) selon les indications du document de réglage, du dossier machine et du manuel de poste
- Conduire le système de production en mode normal, selon les instructions du document de production, du dossier machine et du manuel de poste et/ou des consignes orales ou écrites
- Conduire le système de production en mode dégradé selon les instructions du document de production, du dossier machine et du manuel de poste
- Mettre en œuvre la procédure marche/arrêt selon les indications du manuel de poste et du dossier machine
- Entretenir et maintenir les systèmes et matériels conduits.
- Rendre compte oralement et/ou par écrit de l'avancement de la production et/ou d'anomalies.

Contenu :
Etude des systèmes mécaniques, Pneumatique/Hydraulique, Métrologie, Lecture de plans, Electrotechnique, Automatismes, Communication, Informatique, Qualité, Sécurité, Environnement, Gestion de production, 5S, Mathématiques.

Modalités d'évaluation :

- Evaluations en entreprise correspondantes aux capacités à évaluer par la commission d'interrogation.

- **Soutenance en 2 temps**
- Présentation par le candidat des activités qu'il a lui-même menées en entreprise en s'appuyant sur les documents de fabrication utilisés et éventuellement sur les produits réalisés selon les indications portés dans le dossier technique
- Echange avec le candidat.